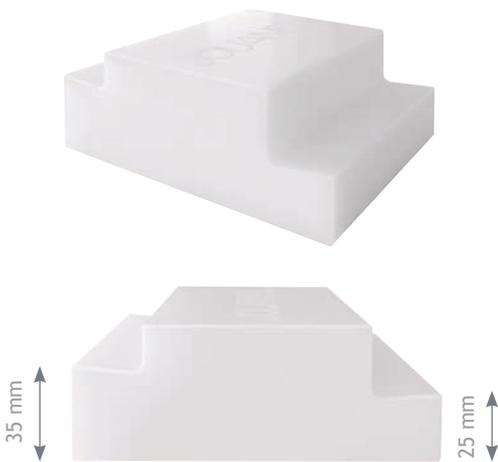


Une technique appréciée pour ses qualités architecturales

Mettant particulièrement en valeur une construction, nombre d'architectes adoptent cette technique utilisant la noblesse du zinc ou du cuivre.

Applicable en bardage ou en toiture et garantissant une étanchéité maximale, le joint debout est utilisé pour l'habillage de formes droites ou cintrées.

Jouanel propose une gamme spécifique d'outillage manuel permettant le façonnage et le sertissage des plis, incontournables dans la réalisation du joint debout.



Tas de façonnage nylon 25-35 pour le joint debout

Conçu pour travailler les profils spécifiques du joint debout, le tas de façonnage TAS1JD dispose d'un côté d'une hauteur de 25 mm et un autre côté à 35 mm qui permettra de façonner le profil mâle ou femelle du joint debout, d'aplanir, de préparer la mise en forme des points singuliers (finitions à l'égout, agrafures, languettes...) et de reformer le bac avant sertissage.

Il suffira de placer le tas face au pli à réaliser et frapper la matière au maillet pour former le profil mâle et préparer le pli femelle. Les avantages par rapport à la main de fer traditionnelle en métal résident dans son format compact, sa légèreté et sa surface lisse évitant le marquage de la matière, il sera très facile à ranger dans la caisse à outil pour le travail sur le chantier.



Le + produit

- Dimensionnel adapté au façonnage des profils du joint debout
- Prisme légèrement incliné pour compenser le retour élastique de la matière
- Surface lisse évitant le marquage de la matière
- Compacte et léger, facile à ranger dans la caisse à outil
- Matériau très résistant, imputrescible et résistant aux acides
- Insensible aux conditions climatiques
- Plus économique qu'une main de fer traditionnelle

Les produits associés :



Designation	Réf.	Gencod	
Tas de façonnage pour le joint debout, prismes 25 et 35 mm. Dimensions hors-tout (LxlxH) 130 x 100 x 50 mm	TAS1JD	3547710492666	570 g

