

NOTICE PRODUIT

SikaHyflex®-220 Window

MASTIC PROFESSIONNEL POUR LE CALFEUTREMENT AU PERIMETRE DE FENÊTRE ET PORTE



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

SikaHyflex®-220 Window est un mastic mono composant, élastique et polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air.

DOMAINES D'APPLICATION

SikaHyflex®-220 Window est adapté pour les joints au périmètre entre fenêtres et/ou portes et les éléments de construction.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Application et lissage très faciles
- Force d'extrusion faible
- Recouvrable par des peintures
- Excellente adhérence sur PVC
- Capacité de mouvement de $\pm 25\%$ (ISO 9047)
- Bonne adhérence sur supports poreux et non poreux
- Teneurs réduites en composés organiques volatils

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EMI CODE EC1PLUS R
- LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions
- Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions » *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGRÈMENTS / NORMES

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- ISO 11600 F 25 LM
- Certification SNJF, label « façade »: Mastic élastique – Classe F 25 E sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé. Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sfjf.fr.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polymère à terminaison silane	
Conditionnement	▪ Cartouche polyéthylène de 290 ml, Carton de 12 cartouches ▪ Recharge de 400 ml, Carton de 12 recharges	
Couleur	Gris béton, blanc, marron, noir.	
Durée de Conservation	SikaHyflex®-220 Window a une durée de vie de 12 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées.	
Conditions de Stockage	SikaHyflex®-220 Window doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C.	
Densité	~1,30 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~24 (à 28 jours)	(ISO 868)
Module d'Élasticité Sécant en Traction	~0,40 N/mm ² à 100 % d'allongement (+23 °C) ~0,55 N/mm ² à 100 % d'allongement (-20 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la Rupture	~600 %	(ISO 37)
Reprise élastique	> 70 %	(ISO 7389)
Résistance à la Propagation des Déchirures	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Capacité totale de Mouvement	± 25 %	(ISO 9047)
Résistance à la Diffusion de la Vapeur d'Eau	~2 000 (μ-valeur)	
Température de Service	-40 °C à +90 °C	
Conception du Joint	La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic. La largeur d'un joint doit être $\geq$ à 8 mm et $\leq$ à 25 mm. Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 2 : 1 doit être respecté. Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44,1 (NFP 85-210-1). Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées, avant leur construction. Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de construction et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents et du joint de mastic et l'exposition du bâtiment et des joints. Pour des joints plus larges, consulter le service technique.	
Adhérence	Bonne adhérence sur béton, mortier de ciment, aluminium anodisé. Dans le cadre des travaux d'étanchéité des joints de façade par mise en œuvre de mastics selon le DTU 44.1, NFP 85-210-1, l'adhérence des mastics doit être contrôlée sur les supports du chantier autres que ceux de référence du label SNJF. Autres supports : Essais préalables – Consulter le service technique. Se référer au chapitre « Préparation du support ».	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur du joint (mm)	Profondeur du joint de mastic (mm)	Longueur de joint (m) /290ml
	10	10	2,9
	15	10	1,9
	20	10	1,4
	25	12	0,9
Résistance au Coulage	0 mm (profilé 20 mm, 50 °C)		(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C à +40 °C		
Température du Support	+5 °C à +40 °C, à 3 °C minimum au-dessus du point de rosée.		
Fond de Joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.		
Vitesse de Polymérisation	~2 mm/24 heures (23 °C / 50 % HR)		(CQP 049-2)
Temps de Formation de Peau	~35 minutes (23 °C / 50 % HR)		(CQP 019-1)
Délai de Mise en Place	~25 minutes (23 °C / 50 % HR)		(CQP 019-2)

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire.

Les

valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc.
- SikaHyflex®-220 Window peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture de Façade. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42 .1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.
- Des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV (en particulier pour la couleur blanche). Cependant, ce changement de couleur est purement de nature esthétique et ne modifiera pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.
- Ne pas utiliser SikaHyflex®-220 Window en joints soumis à une pression d'eau ou en immersion permanente dans l'eau.
- Ne pas utiliser SikaHyflex®-220 Window sur pierre naturelle.
- Ne pas utiliser SikaHyflex®-220 Window sur supports bitumineux, caoutchouc naturel, EPDM ou tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic.
- Ne pas utiliser SikaHyflex®-220 Window pour le calfeutrement de joints dans et autour de piscine.
- Pour des joints plus larges, consulter le service technique.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés. SikaHyflex®-220 Window adhère sans primaire ni activateur.

Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités et en joints fortement exposés aux intempéries ou immergés dans l'eau, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

En joints de Façade non immergés :

- Supports du label SNJF (ISO 13640) :

-Mortier rugueux sans laitance de ciment : sans primaire, éliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance de ciment par brossage (manuel ou mécanique). Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec ou aspiration. En joints de façade sur béton brossé, un primaire n'est pas nécessaire.

-Aluminium anodisé : dégraissage à l'acétone.

- **Autres supports (Menuiseries,...) :** essais préalables selon DTU 44.1, nous consulter.

Supports non poreux

L'aluminium, acier inox, PVC, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou les carrelages vitrifiés doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant l'application du mastic, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane doivent être nettoyés aussi puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer le Sika® Primer-3N au pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Supports poreux

Le béton (autre que rugueux), le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers, briques doivent être imprimés avec le Sika® Primer-3N appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

SikaHyflex®-220 Window est fourni prêt à l'emploi. Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FONDS DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise. Appliquer si nécessaire un primaire Sika®. Installer une recharge ou une cartouche dans un pistolet à mastic et extruder le SikaHyflex®-220 Window dans le joint et le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci et éviter toute inclusion de bulles d'air. SikaHyflex®-220 Window doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence. Il est recommandé d'utiliser des rubans adhésifs de protection sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Enlever les rubans adhésifs de protection avant que le mastic ne forme une peau. Utiliser un liquide de lissage compatible soit le Sika® Tooling Agent N pour lisser les surfaces du joint de mastic avant qu'il ne se forme une peau. Ne pas utiliser de produit de lissage contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika®.

Une fois polymérisé, les résidus de produit ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Sika Automotive France SAS
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Équerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex - France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr